

MEMORIAL DESCRITIVO



OBJETIVO:

Esse memorial tem o objetivo de descrever a máquina de aspirar peles, juntamente com seus componentes e especificações técnicas.

DESCRIÇÃO:

Máquina automática de aspiração de pó do couro lixado, modelo: 1800 T4, marca: Industria Meccanica 3 P, largura de trabalho: 1800mm, tensão de alimentação: 380V, 50Hz para ser instalada com a máquina de lixar couro, que tem como principal função aspirar todo o pó que fica sobre o couro após o processo de lixamento. Composta por: três cabeças que fazem o processo de aspiração do pó (duas cabeças superiores e uma inferior); um soprador com pressão de saída de ar com potência de 20kw, velocidade de trabalho: 7/40 m/min, volume de ar de admissão: 2250 m³/h, que é utilizado para soprar todo o pó que fica sobre o couro e aumentar a eficiência no processo de aspiração do pó; Tapetes para transporte de couro (um superior e dois inferiores); Controlador variável de velocidade de trabalho de 0 a 35,00m/min e um sistema especial de limpeza das cabeças de aspiração.

FUNCIONALIDADE:

Máquina de aspiração de pó continua com 1800mm de largura de trabalho, trabalha em conjunto com máquina de lixar couro com a principal característica de aspirar todo pó retirados pela lixadeira. Com três cabeças que fazem o processo de aspiração do pó (duas cabeças superior e uma inferior). Com tapete de transporte de couro e sistema especial de limpeza da cabeças de aspiração. Velocidade variável de trabalho de 5-35 m/min e sistema de segurança.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

BRG VENTILADOR 150: Barulho -82 dB(A).

Largura de trabalho: 1800mm

Velocidade de trabalho: 7/40 m/min

Volume de ar de admissão: 2250 m³/h.

Voltagem: 380V.

Fase: Trifásico, 50Hz.

Potência elétrica: 20,5Kw.

CARACTERÍSTICAS:

1- BASE DA MÁQUINA: Uma sólida base de aço inox, acomoda todos os componentes cinemáticos da máquina. a máquina está em contato direto ao solo da fábrica.

2 - TAPETES DE CARGA E TRANSPORTE DE COURO INFERIOR E SUPERIOR: Os tapetes de transporte (superior e inferior na entrada da máquina), confeccionadas em tecidos, são acionadas por um motor redutor elétrico de velocidade variável. Estes transportam as peles através de rolos de transmissão devidamente posicionados, fazendo-as passar entre os dois primeiros pares de placas de processamento. Na saída, eles os entregam ao próximo equipamento!

4 - GRUPO CINEMÁTICO PARA O MOVIMENTO DOS TAPETES: Um motor transmite o movimento através de uma corrente de transmissão e engrenagens, que realizam o movimento alternativo de avanço / recuo.

Toda a unidade de potência cinemática, graças à sincronização das duas correntes, permite a eliminação total das vibrações durante o movimento, obtendo assim o máximo desempenho do sistema.

5 - GABINETE DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA E CONSOLA DE CONTROLE E COMANDO: Um gabinete na máquina contém todos os dispositivos de alimentação elétrica e de baixa tensão necessários para a máquina.

Na parte lateral da mesma encontra-se o console com os dispositivos de controle e comando da máquina a partir dos quais o operador realiza as operações de ajuste.